

## 技术数据表




## ALTECH PC A 2020/500

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,易脱模
市场细份	多样的,建筑,汽车
应用领域	多样的,注塑部件,车内装饰件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4200	MPa	ISO 178
弯曲强度	110	MPa	ISO 178
拉伸模量	4400	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	138	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	19	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4

技术数据表

 **Altech**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALTECH PC A 2020/500**

物理特性

密度

1330

kg/m<sup>3</sup>

ISO 1183

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性

V-2

class

UL 94